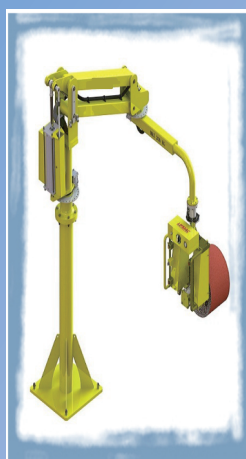


苏彰智能科技有限公司（苏州）有限公司

INDUSTRIAL ROBOT



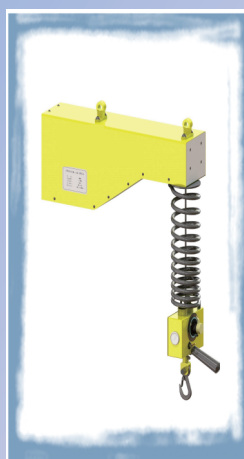
省力化移栽装配系统



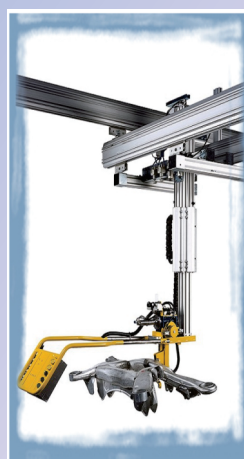
硬臂机械手



软索机械手



气动平衡器



T型机械手



悬臂机械手

www.suzhangsz.com



助力 工业 装配

高品质 精工理念

重细节 谋发展

高效率 低成本

个性化 定制化



公司简介

苏彰智能科技（苏州）有限公司是一家集设计、制造、安装、技术、服务、维护为一体的高科技企业。主要从事搬运系统及助力机械手等产品的开发、生产、销售和系统集成。公司本着“引进高端产品，解决国内实际问题”为宗旨，致力于推广优质名牌产品。同时我们还为客户提供全面的售前、售中、售后的技术支持和服务，以解决用户的后顾之忧，因为我们深切认识到只有优越的质量和良好的服务，才是客户最大的保障。“一切以客户为中心，满足客户的需求是我们存在的唯一理由”是我们的经营理念。竭诚欢迎各界人士垂询惠顾，携手建设更美好的明天。

公司业务遍及全国，客户广泛分布于汽车、化工、包装、卫浴、电子、冶金、造纸、印刷、包装、纺织、陶瓷、机床、模具、制药、广告、建筑施工等行业。

主要产品：助力机械手、垂直升降机、非标吊具和平衡吊及夹具。

公司技术力量雄厚，汇聚了众多相关领域的人才！

suzhang合作客户



 suzhang产品特性

安全

配备四大安全系统，增设误操作逻辑保护回路，满足起重行业刚度要求，有效保护了操作者及工件的安全。可在化工、防爆及无尘车间等场所安全使用。



高品质

根据客户需求量身定制解决方案，精益求精的设计理念保证产品的可靠性及安全性。所有设备出厂前都经过反复模拟测试以确保设备各项性能完全满足技术要求。产品使用寿命在 10 年以上。



高效环保

产品特有的平衡系统及悬浮功能使得装配高效、搬运轻松。解决了各行各业物料装配及上下料的难题。提高了劳动效率，降低了人力成本。使用清洁能源，绿色环保。

Easy

操作便捷

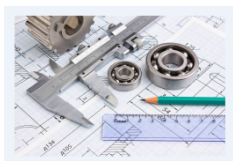
模块化结构设计，灵巧的抓取机构和集成化控制气路，符合人体工学的操作把手，简洁的操作界面使操作更轻松、更便捷。设备免润滑、免维护。

suzhang服务体系

了解客户需求



深入细化设计



现场安装调试



永久售后服务



主要产品形式特点



➤ 助力机械手

- ◇ 结构刚性，抗偏心能力强
- ◇ 易于避开障碍，空间利用能力强
- ◇ 可应用于复杂平衡搬运及安装环境



➤ 软索机械手

- ◇ 结构轻巧，紧凑
- ◇ 全程平衡升降
- ◇ 快速操作



➤ 铝合金悬臂吊

- ◇ 运行顺滑，轻松移动
- ◇ 旋转制动，任意角度可限
- ◇ 配置平衡葫芦搭载任意夹具



➤ 气动平衡葫芦

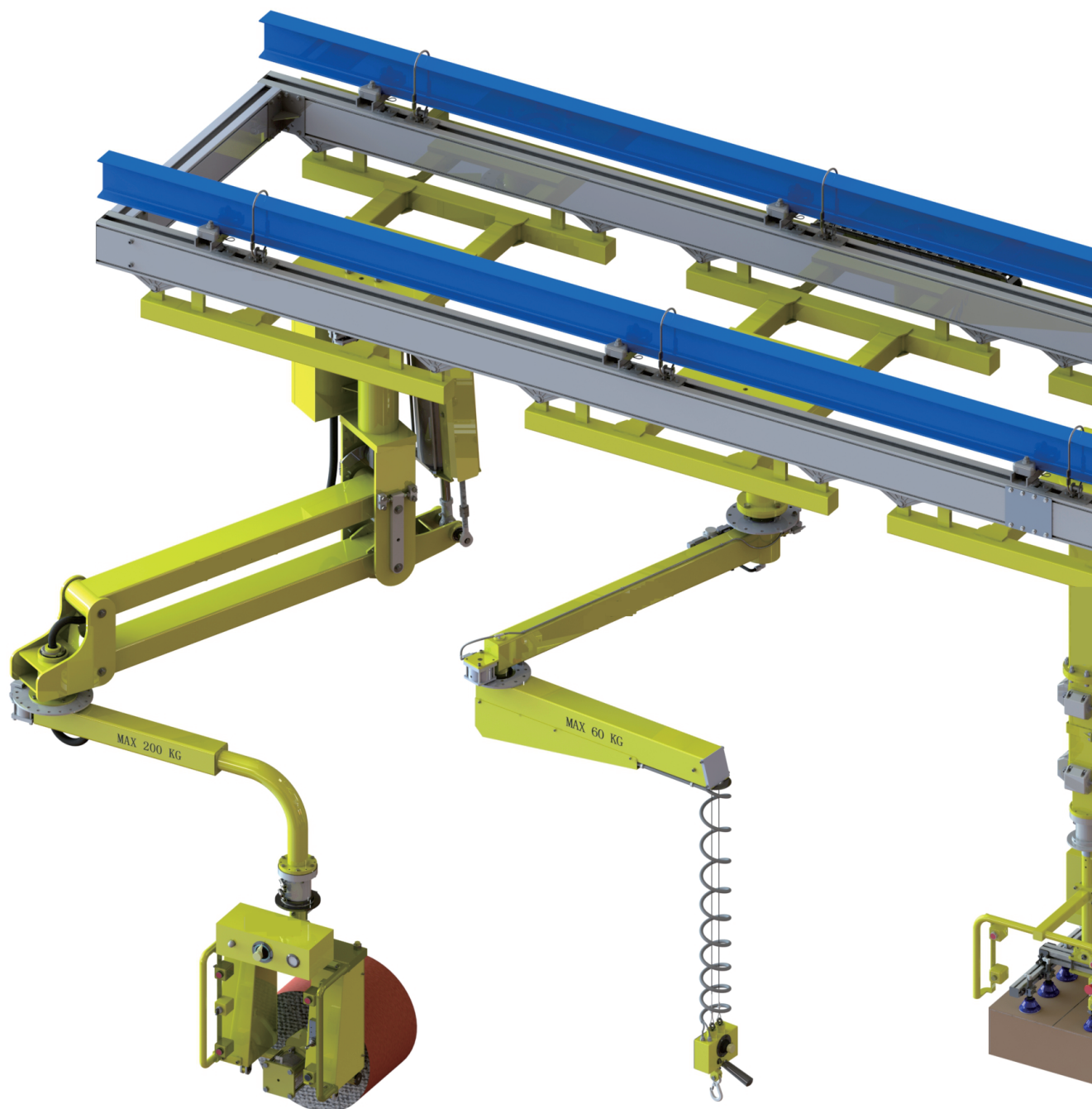
- ◇ 配置灵活，可实现不同智能操作方式
- ◇ 具有悬浮能力
- ◇ 配合移栽天车或悬臂吊工作



➤ T型助力机械手

- ◇ 覆盖范围根据轨道灵活配置
- ◇ 定位方便，便于实现自动化
- ◇ 配合流水线，易于空间优化

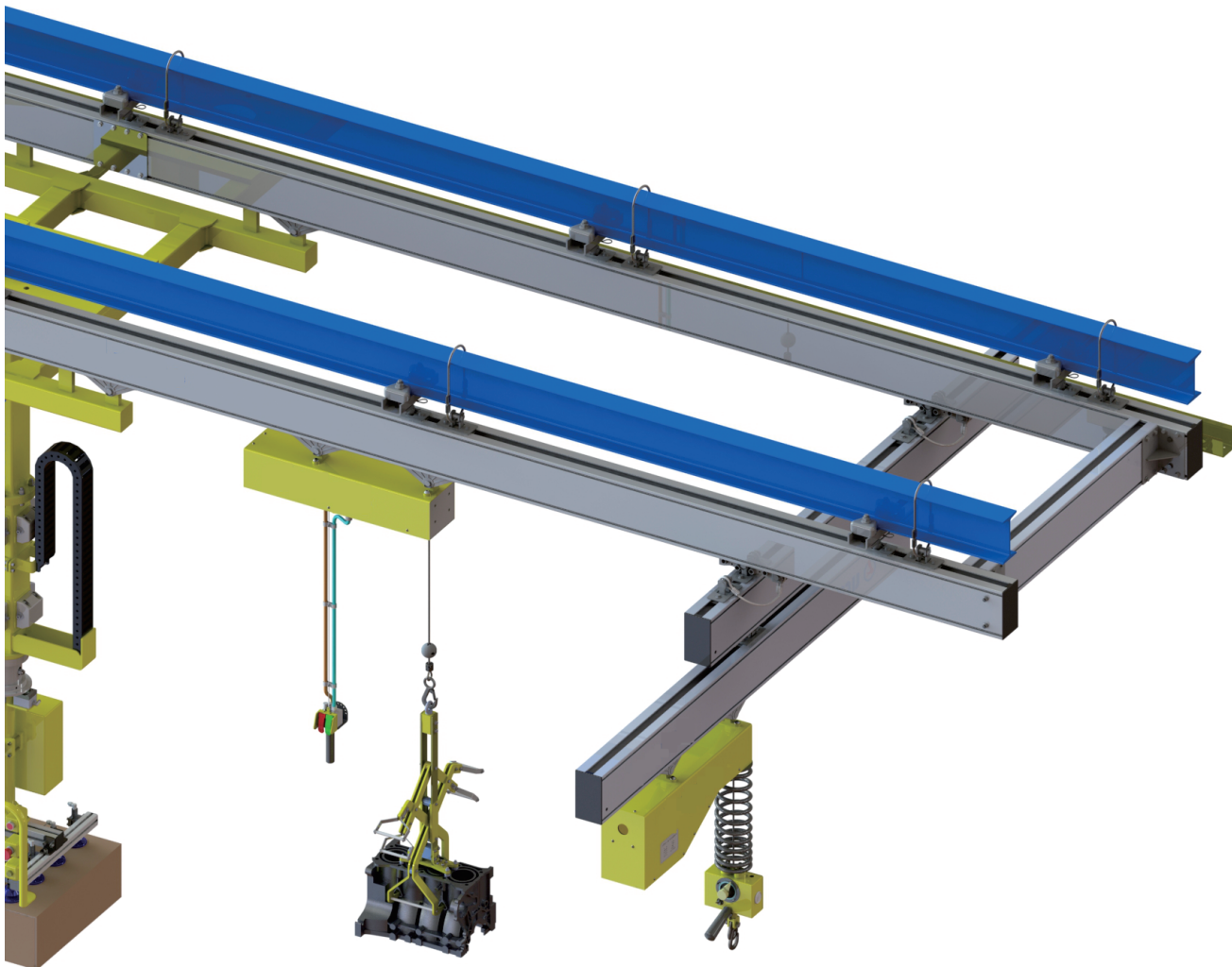
主要产品展示



提供一站式系统解决方案

苏彰智能提供全品类工业助力机械手以用于解决生产中的各种搬运及装配需求，安装基础有地面，立柱，顶部钢构，墙壁，地面移动，叉车移动，轨道移动等，适合各种工作场合。

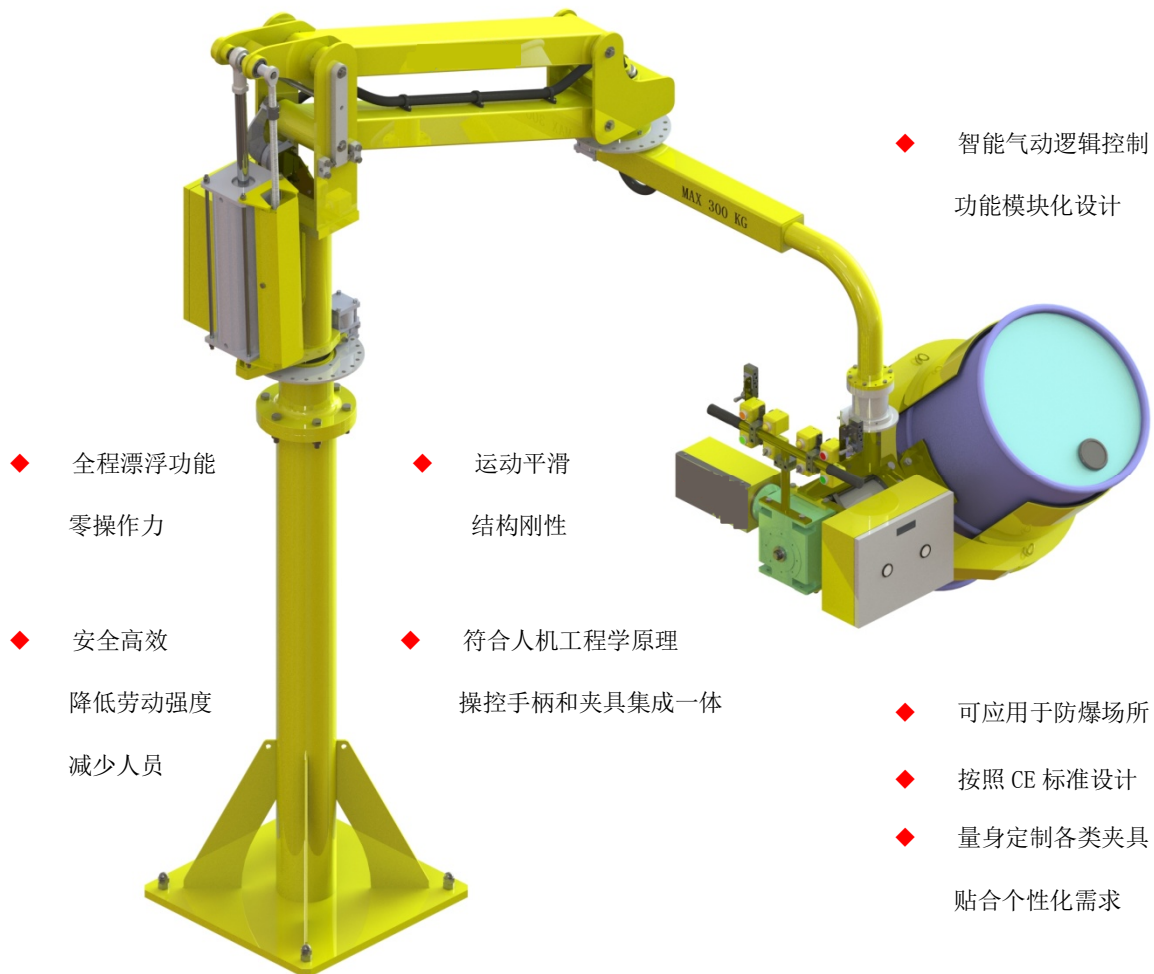
设计时更加注重机械手的操作便捷，严格遵循人机工程学原理，在保证安全的基础上力求设备的实用，高效的解决客户的移载需求。



MR 系列硬臂机械手

MR 系列硬臂机械手巧妙运用力的平衡原理，通过气路逻辑令工件在空中处于无重力化漂浮状态，使操作者在搬运工件的过程中，感觉不到工件的自身重量。它可以完成对工件（物品）的抓取、翻转、搬运、升降、对接等动作，并将工件（物品）快速、准确的装配（移动）到目标位置，安全高效的解决了工业领域的装配技术难题。

MR 系列硬臂机械手是物料上下线、产品组装极其理想的移栽及装配设备。目前 MR 系列硬臂机械手负载能力可达 1000Kg。



刹车系统



旋转接头



增压稳压系统



水平调整单元

机械手气路功能特点

三种平衡系统：

现有自动平衡、UP/DN、重量预选三种平衡系统可选、实现

设备无按钮无重力化操作、提高设备精度。

三大安全保护系统：

配备低压及断气保护、误操作保护、过载保护等保护单元。

确保人、设备及工件的安全。

增压稳压系统：

增强现场气源需求，降低波动幅度以保证设备稳定性。

制动控制系统：

设备配备自锁刹车，可随时让设备停留在任意位置。

工作状态显示单元：

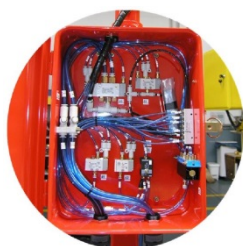
显示夹具夹紧状态及工作压力，降低设备操作风险。

气动元件保护盒：

保护主要精密气动元器件，避免意外撞击及灰尘累积。



小车驱动系统



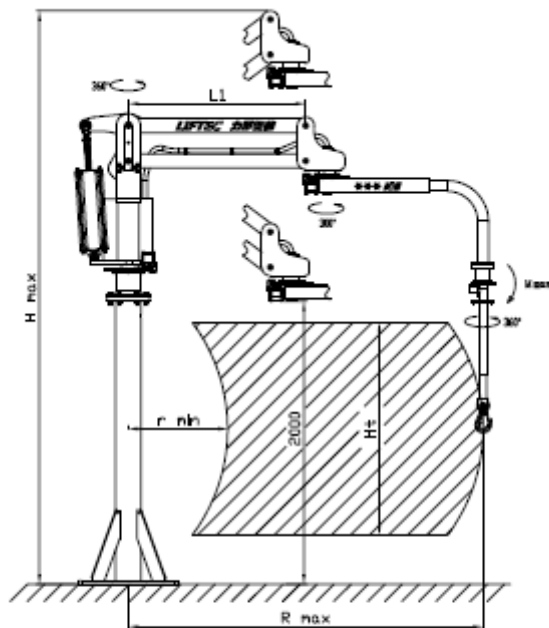
气动控制系统



螺旋供气系统



气管防爆裂系统

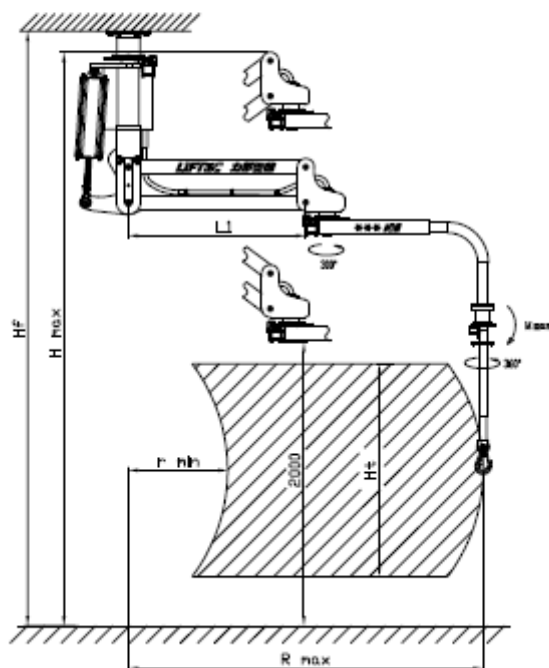


◇ 立柱式安装

立柱式安装形式分为立柱固定式安装及配重底座固定式安装两种形式。

- A、立柱式机械手采用膨胀螺栓或者化学螺钉将设备固定在地基上。
- B、配重底座式机械手采用高强度螺栓将设备固定在配重底座上以便多个工位可以共同使用。

立柱式安装对空间需求量较小，避让地面干涉能力较强。工作范围为以立柱为圆心的圆环。适用于工作覆盖范围要求不高，地面质量较好，且有足够安装空间的场合。



◇ 吊顶式安装

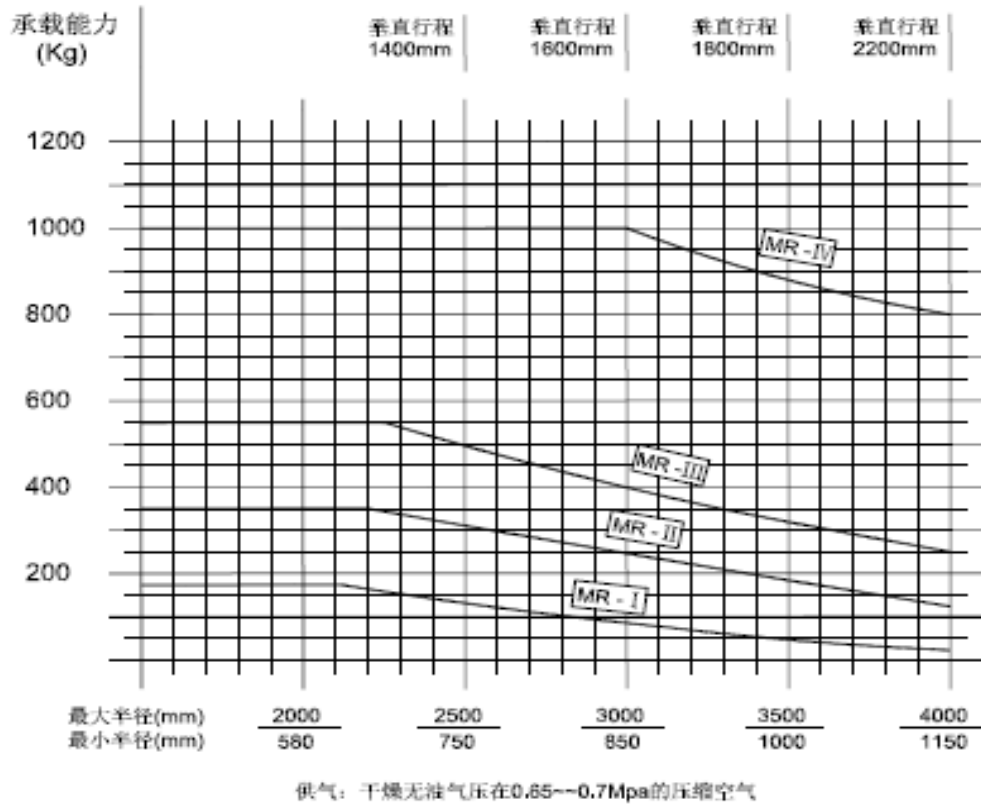
吊顶式安装形式分为吊顶固定式安装及吊顶天车移动式两种安装形式。

- A、吊顶固定式安装采用膨胀螺栓或高强度螺栓将设备固定在天花板或者上方钢构上。
- B、吊顶天车移动式采用高强度螺栓将设备固定在一可移动的天车上。

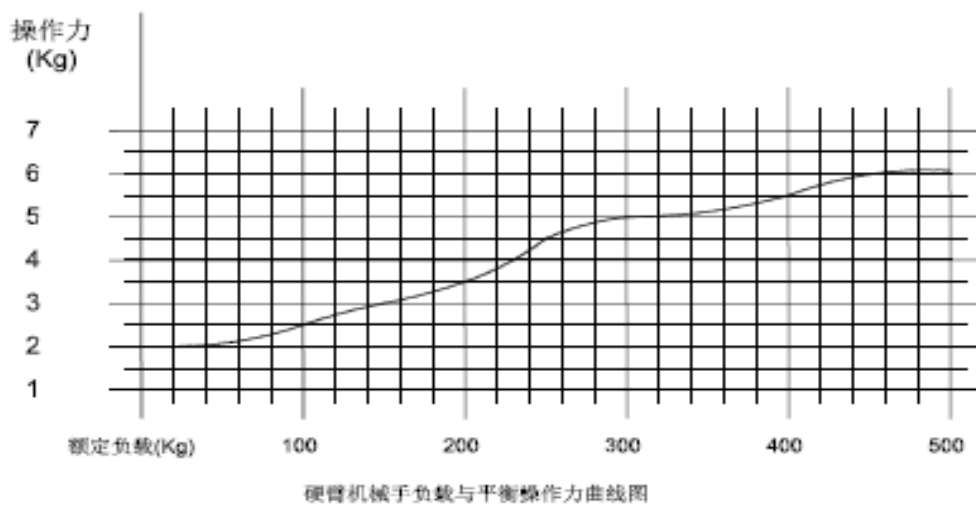
吊顶式安装对地面设备可对地面设备有很好的避让性。匹配滑轨使用能够有效的提高机械手的工作范围，实现长距离输送。适用于地面设备有干涉及工作范围大的场合。

根据客户实际需求，可以为您量身定制更多安装方式

性能参数表



性能曲线



 LBC 软索机械手

LBC 软索式机械手主机和夹具之间通过一根钢丝绳连接，因此称之为软索机械手。它集合了紧凑而巧妙的机械运动机构及简洁的气动控制系统，拥有操作灵活、定位精确、服务区域大，以及在自由行程内可全程悬浮的特性。LBC 系列机械手结合相应的物料抓取夹具，可完成物料的搬运、装配和定位工作，成为各行各业中物料搬运装备的首选。广泛应用于工件重量轻，移栽操作工艺简单，无偏心操作，提升行程大，操作节拍要求快的场合。



- ◆ 操作节拍快
- ◆ 服务区域大
- ◆ 设备更轻巧
操作更灵活
- ◆ 可采用自平衡系统
便于精确定位及装配
- ◆ 适用范围广
可配备多种夹具
- ◆ 可应用于防爆场所

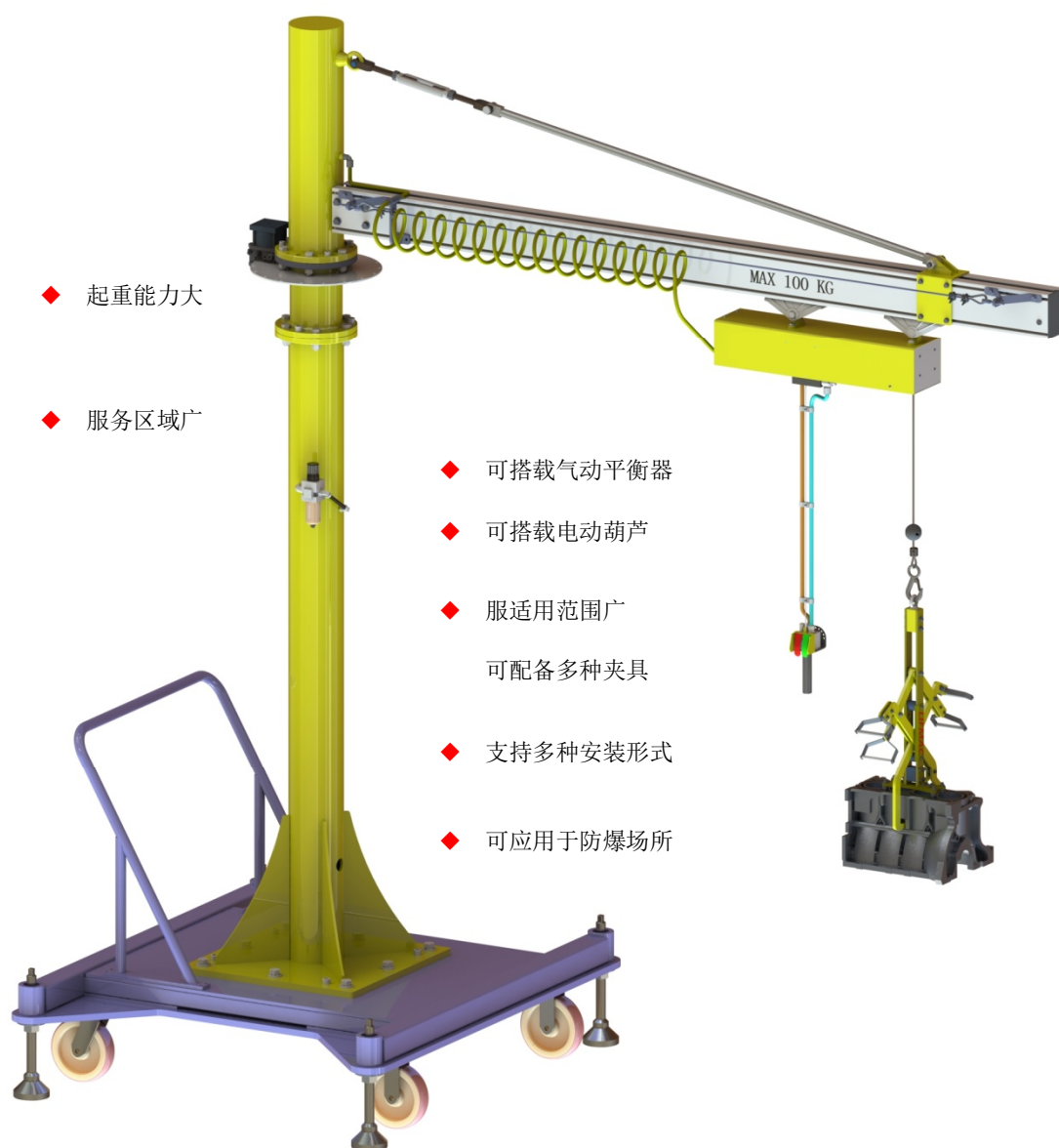
技术规格

型号	载荷能力 (Kg)	行程 (mm)	最大半径 (mm)	最小半径 (mm)	底板尺寸 (mm)	设备总高 (mm)	气源压力 (Mpa)
LBC-50	50	1400	2500	200	330x330	2600	0.65
LBC-100	100	1400	3000	200	500x500	2600	0.65

注：LBC 系列软索机械手支持多种安装方式，如立柱固定式，底盘移动式、吊顶固定式、吊顶移动式等。

LBG 软索机械手

LBG 软索式机械手是为适应现代化生产而制作的新一代轻型吊装设备，它的用途非常广泛，可与各种起重设备如电动环链葫芦、气动平衡吊及各式各样的吊具搭配使用。它具有结构简单、紧凑、转动灵活，易于操作与维修等特点，LBG 软索机械手使得物料的搬运更加省力，更加复合人体工程学。此软索机械手可 360° 无穷旋转，半径最大可做到 5 米，可提升的最大负载为 900Kg。广泛应用于短距离，使用频繁，密集性吊运作业的场所。

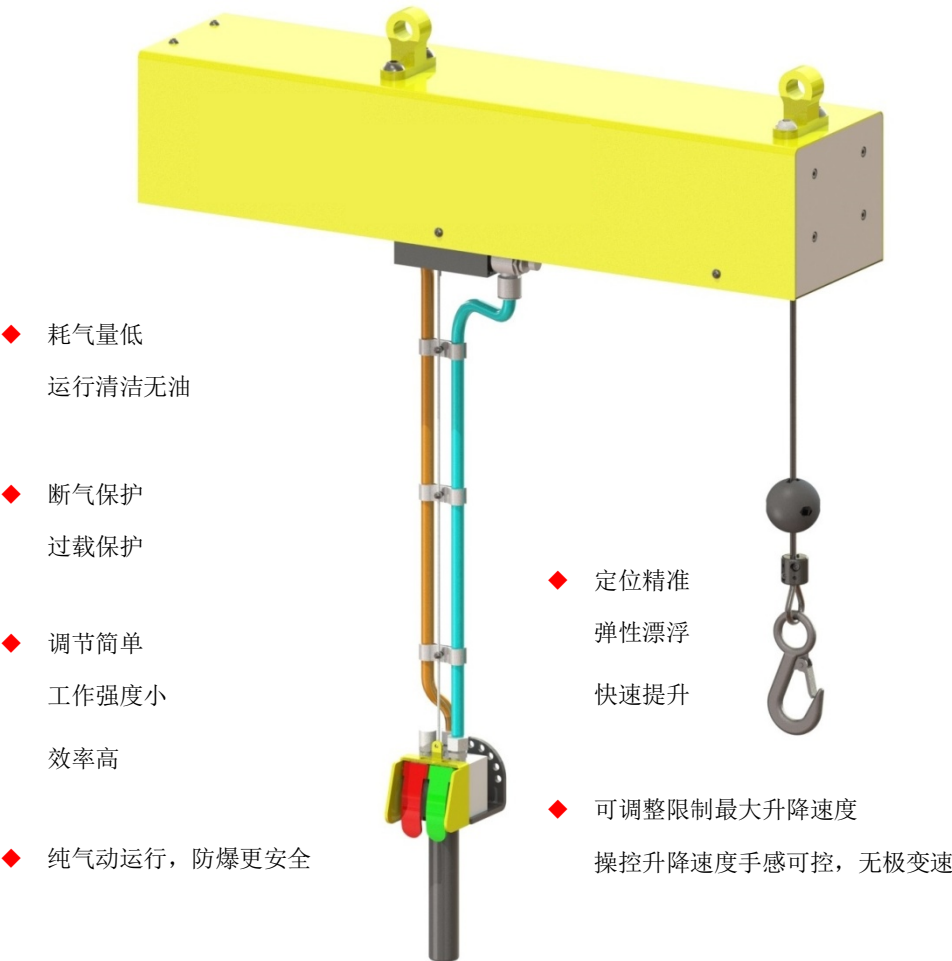


注：LBG 系列软索机械手支持多种安装方式，如立柱固定式，立柱移动式、墙柱固定式等。

QBA 型气动提升机

QBA 型 气动提升机作为一种气动助力搬运设备，它以压缩空气作为动力源，能够平衡物体自身重力和气缸内的压力来实现重物的提升运动和下降运动，辅以平衡调节阀、安全阀、手控开关阀等用于不同的作业需求。

提升机可配合于臂杆机械手和各种轨道移载的应用中实现大范围的工件移载装配。



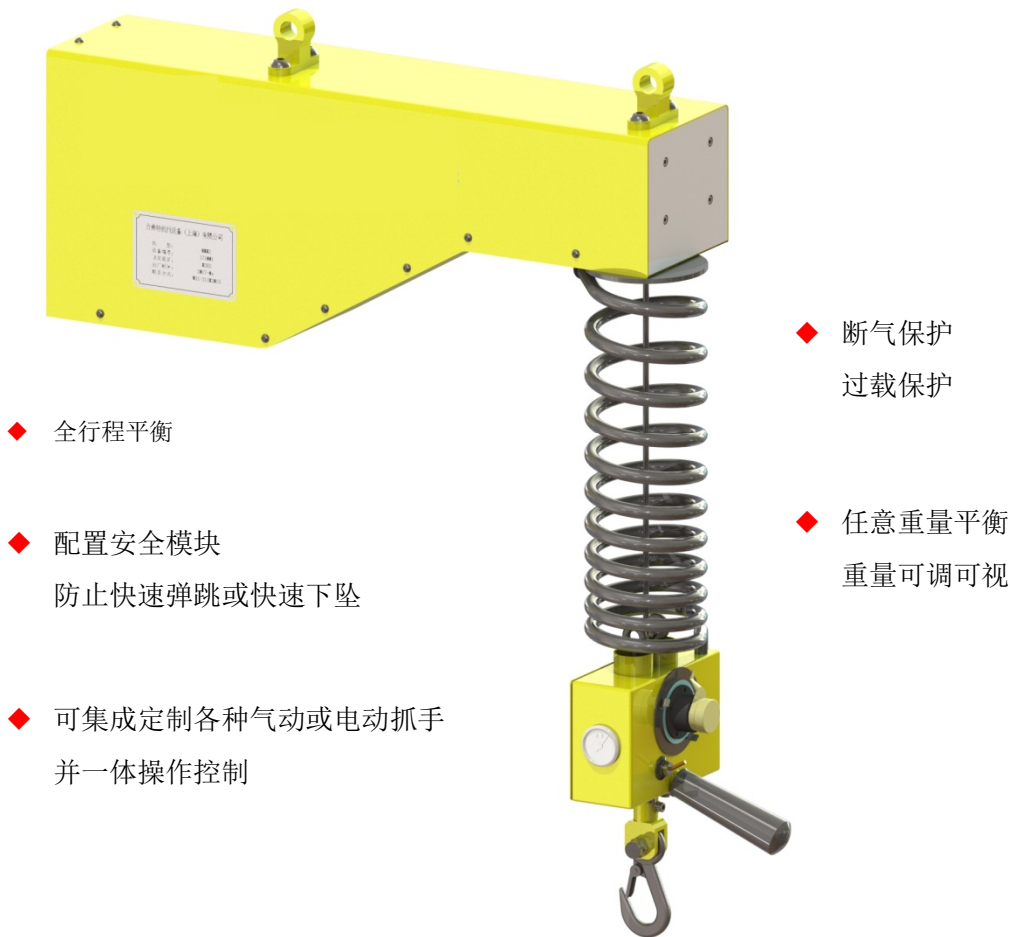
※ 技术规格

型号	额定负载		自重		行程		满载耗气量 (每升降一次)
	lbs	kg	lbs	kg	in	cm	
QBA50	111	50	74	33	78	200	10.8L
QBA68	151	68	74	33	59	150	10.8L
QBA82	182	82	76	34	78	200	17.6L
QBA110	244	110	76	34	59	150	17.6L

QBC 型气动提升机械手

QBC 型 气动提升机械手具备全行程升降平衡的功能，可切换空载和负载状态的两种平衡，且可以任意调节负载平衡的重量。

QBC 款气动提升机械手可根据客户需求配置集成各种全气动或电动抓手，实现对工件的抓取或吸取的搬运装配，同时集成扶手一体操作各功能的动作按钮及操作状态显示。



※ 技术规格

型号	额定负载		自重		行程		满载耗气量 (每升降一次)
	lbs	kg	lbs	kg	in	cm	
QBC50	111	50	74	33	78	200	10.8L
QBC68	151	68	74	33	59	150	10.8L
QBC82	182	82	76	34	78	200	17.6L
QBC110	244	110	76	34	59	150	17.6L

 LBT 系列垂直升降机

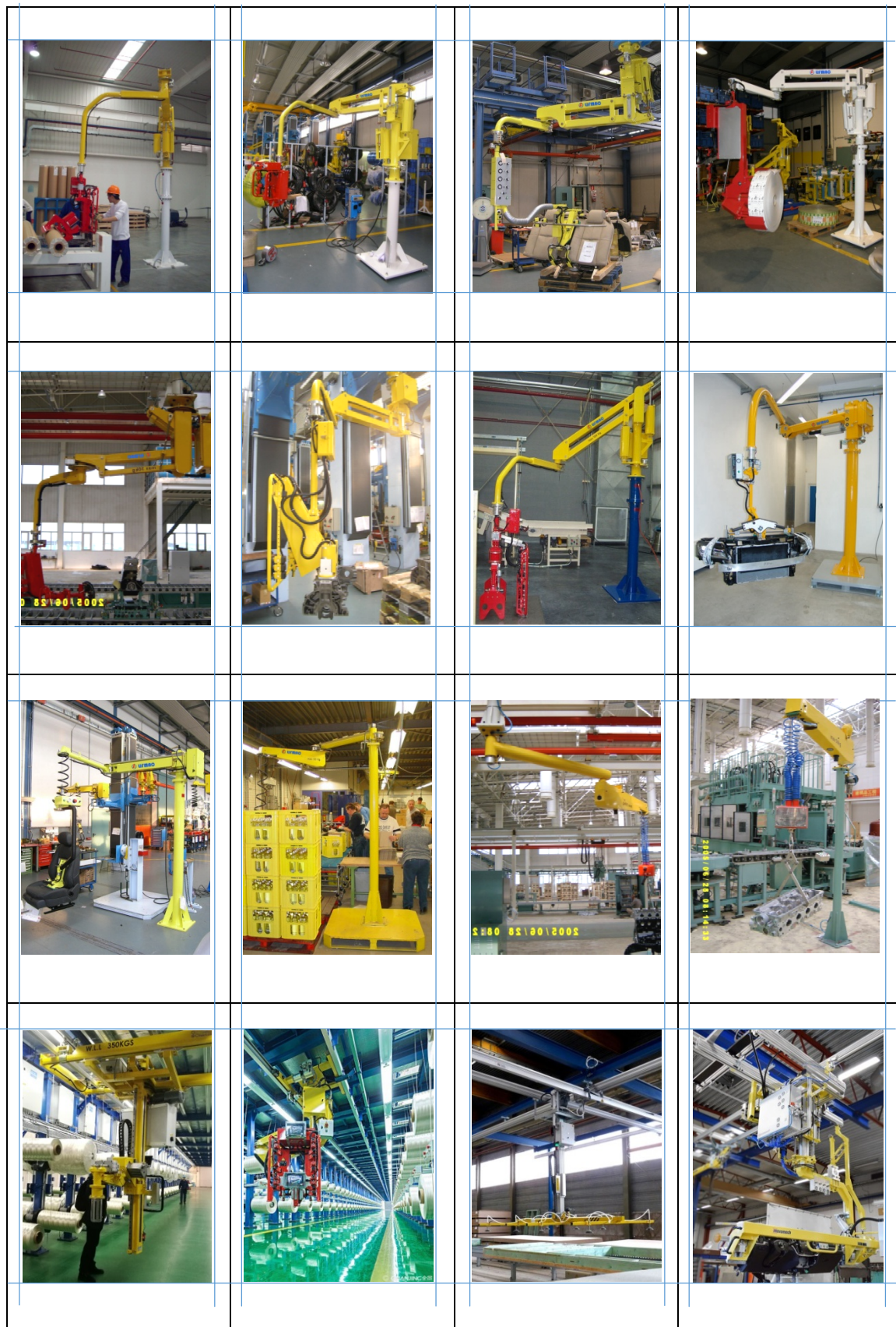
LBT 系列垂直升降机是助力机械手家族中的一个重要分支，它以低摩擦气缸为提升动力，配合竖直方向的刚性伸缩套管来实现设备的升降动作，拥有结构简单轻巧，操作便捷，定位方便，在自由行程内可全程悬浮，通过电气的配合可较容易实现自动化等特性。LBT 系列垂直升降机配合轨道使用可实现水平方向上的全覆盖。在操作空间狭小，有偏向操作需求，工作范围要求大的场合是物料辅助搬运和装配的理想方案。



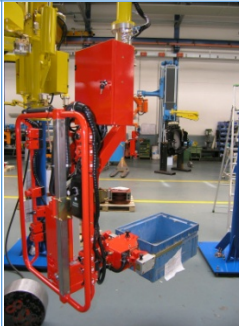
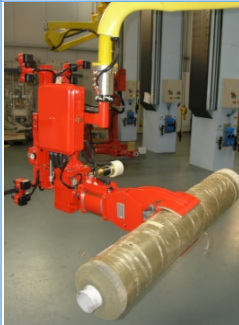
※ 技术规格

型号	载荷 (Kg)	行程 (mm)	偏心扭矩 (Nm)	控制方式	气源压力 Mpa)
LBT-100	100	1200	400Nm	平衡控制	0.65
LBT-250	250	1400	1800Nm	平衡控制	0.65

机械手应用



夹具样式及应用

非标设备定制



智动未来



苏彰智能科技（苏州）有限公司

无锡市 江阴市

人民东路1091号23楼

电话：18601598829

邮箱：szznkj_zsx@163.com

www.suzhangsz.com